

Kunststoffgebundene Hartferrite

Bei der Herstellung von kunststoffgebundenen (auch: bonded) Hartferriten werden die einzelnen Rohstoffe je nach Qualität entsprechend gemischt, granuliert und vorgesintert (kalziniert), gemahlen und dem Kunststoff beige-mischt.

Wie Hartferrite haben auch bonded Hartferrite die gleichen grundlegenden Eigenschaften. Der Vorteil eines bonded Hartferritmagneten liegt allerdings in den vielfältigen Möglichkeiten der Formgebung, zum Beispiel durch Spritzgussverfahren.



Material	Br mT	bHc KA/m	iHc KA/m	(BH) max KJ/m ³	Density g/cm ³	Tw max. C°
HF 3/18P	135	85	175	3	3,3	130
HF 9/19P	215	145	195	9	3,3	130
HF 12/22P	250	175	230	12	3,4	130
HF 14/19P	275	180	205	14	3,6	130
HF 14/23P	275	190	240	14	3,6	130
HF 16/19P	290	185	195	16	3,7	130

Ihr direkter Kontakt zu uns:
René Mannel

Telefon: +49 2191 464514-00
E-Mail: r.mannel@mannel-systeme.com



MMT Mannel Magnettechnik GmbH
Karlstraße 20
D-42857 Remscheid

T +49 2191 464 514-00 info@mannel-systeme.com
F +49 2191 464 514-90 www.mannel-systeme.com